

PROGETTO

INSTALLAZIONE DI APPARECCHIATURA PER LA SCANSIONE RADIOGRAFICA DI CONTAINER E DI MEZZI DI TRASPORTO

UBICAZIONE

PROVINCIA DI REGGIO CALABRIA
COMUNE DI GIOIA TAURO

COMMITTENTE

AUTORITA' PORTUALE DI GIOIA TAURO

DATA

LUGLIO 2013

SCALE

1:50

PRATICA

gioia_tauri_hangar

Calcoli & Disegni

PAOLO F.

REVISIONE

GENNAIO 2018

ELABORATO

NUOVA PAVIMENTAZIONE PER L'INSTALLAZIONE DI UN SISTEMA RILOCABILE
- ARMATURA AGGIUNTIVA SUPERIORE

10/14

PROGETTAZIONE E REDAZIONE

PROGETTISTA DELLE STRUTTURE

IL DIRETTORE LAVORI DELLE STRUTTURE

TONELLA INGEGNERE FABRIZIO

31010 ASOLO (TV) - VIA FORESTO NUOVO n.32/A
TEL. - FAX. 0423/92442 - E-MAIL: info@studiotonella.com
PARTITA IVA N. 01249070267 CODICE FISCALE N. TNL FRZ 52E18 D1571 TREVISO - 846

SCARDELLATO ROBERTO ARCHITETTO

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) - VIA G. COGO n. 93
TEL. - FAX. 0424/382734 - E-MAIL: roberto@arkitektura.eu
PARTITA IVA N. 03612420269 CODICE FISCALE N. SCR RRT 63804 L407A TREVISO -1451

DESCRIZIONE STRUTTURA	CLASSE DI RESISTENZA	MAXIMO RESISTENZA MIN. (MPa)	CLASSE DI RESISTENZA MIN. (MPa)	DOSSAGGIO MIN. (kg/m³)	COPRIFERRO NETTO (mm)	CLASSE DI CONCRETIZIONE
MAGNONE	X0	-	C150-Ra-200	-	-	-
PLATEA DI FONDAZIONE	XS1	0,50	C150-Ra-400	240	50	S4
EPIDITALIA IN CEMENTO MARIANO NON DIRETTAMENTE ACCANTATO CON LACQUA DI MARE	XS3	0,45	C150-Ra-400	300	60	S4
EPIDITALIA IN CEMENTO MARIANO NON DIRETTAMENTE ACCANTATO CON LACQUA DI MARE	XS3	0,45	C150-Ra-400	300	60	S4
GRADO COMPATTAZIONE Gc > 0,97						

INERTI
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI AGGREGATO DI MARCATURA CE E CONFORME ALLE NORME UNI EN 12620 E UNI EN 8530-2, CON DIAMETRI MASSIMI:
- Ø = 16 mm PER LE FONDAZIONI

ACQUA
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI ACQUA CONFORME ALLA UNI EN 1008, DEVE ESSERE POTABILE, OVVERO PRIVA DI SALI (CLORURI E/O SOLFURI).

CEMENTO
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI CEMENTO CEM I 32,5 R CONFORME ALLA NORMA EN 197-1.

ACCIAIO
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450C

PROPRIETA'	REQUISITO	UNITA' (N)	PROPRIETA'	REQUISITO	UNITA' (N)
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERZIAMENTO (N)	≥ 350 mm + 400 MPa	5,0	TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERZIAMENTO (N)	≥ 350 mm + 400 MPa	5,0
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERZIAMENTO (N)	≥ 350 mm + 400 MPa	5,0	TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERZIAMENTO (N)	≥ 350 mm + 400 MPa	5,0
RAPPORTO R (N)	≥ 1,15	10,0	RAPPORTO R (N)	≥ 1,15	10,0
RAPPORTO R (N)	≥ 1,15	10,0	RAPPORTO R (N)	≥ 1,15	10,0
ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO (N)	≥ 7,5%	10,0	ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO (N)	≥ 7,5%	10,0
DIMENSIONI MINORIE PER PROVA DI FREGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RACCOMANDAMENTO SENZA CRACKING	10.0 ± 0.5 mm 12.0 ± 0.5 mm 15.0 ± 0.5 mm 25.0 ± 0.5 mm	4,0	DIMENSIONI MINORIE PER PROVA DI FREGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RACCOMANDAMENTO SENZA CRACKING	10.0 ± 0.5 mm 12.0 ± 0.5 mm 15.0 ± 0.5 mm 25.0 ± 0.5 mm	4,0

PRESCRIZIONI:
- NELLA PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE DI NUOVE OPERE SOGGETTE ANCHE ALL'AZIONE SISMICA SI DEVE UTILIZZARE L'ACCIAIO B450C.
- PER TALI OPERE E' ALTERNATIVO L'UTILIZZO DI ACCIAIO BASSA LEGA UNITAMENTE PER LA REALIZZAZIONE DI RETI E TRALICCI PER DIAMETRI Ø ≥ 8 E Ø ≤ 10 mm.

PRESCRIZIONI PER LA PLATEA

- ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:
- COPERIFERRO NETTO:
- DISTANZIATORI TRA LE ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:

10/14/20

IN ENTRAMBE LE DIREZIONI

5.0 cm SUPERIORE

3.5 cm INFERIORE

1 CAVALLOTTO Ø12 / MQ

SOVRAPPORZIONE FERRI: 40 DIAMETRI

10/14/20

60.0

10/14/20

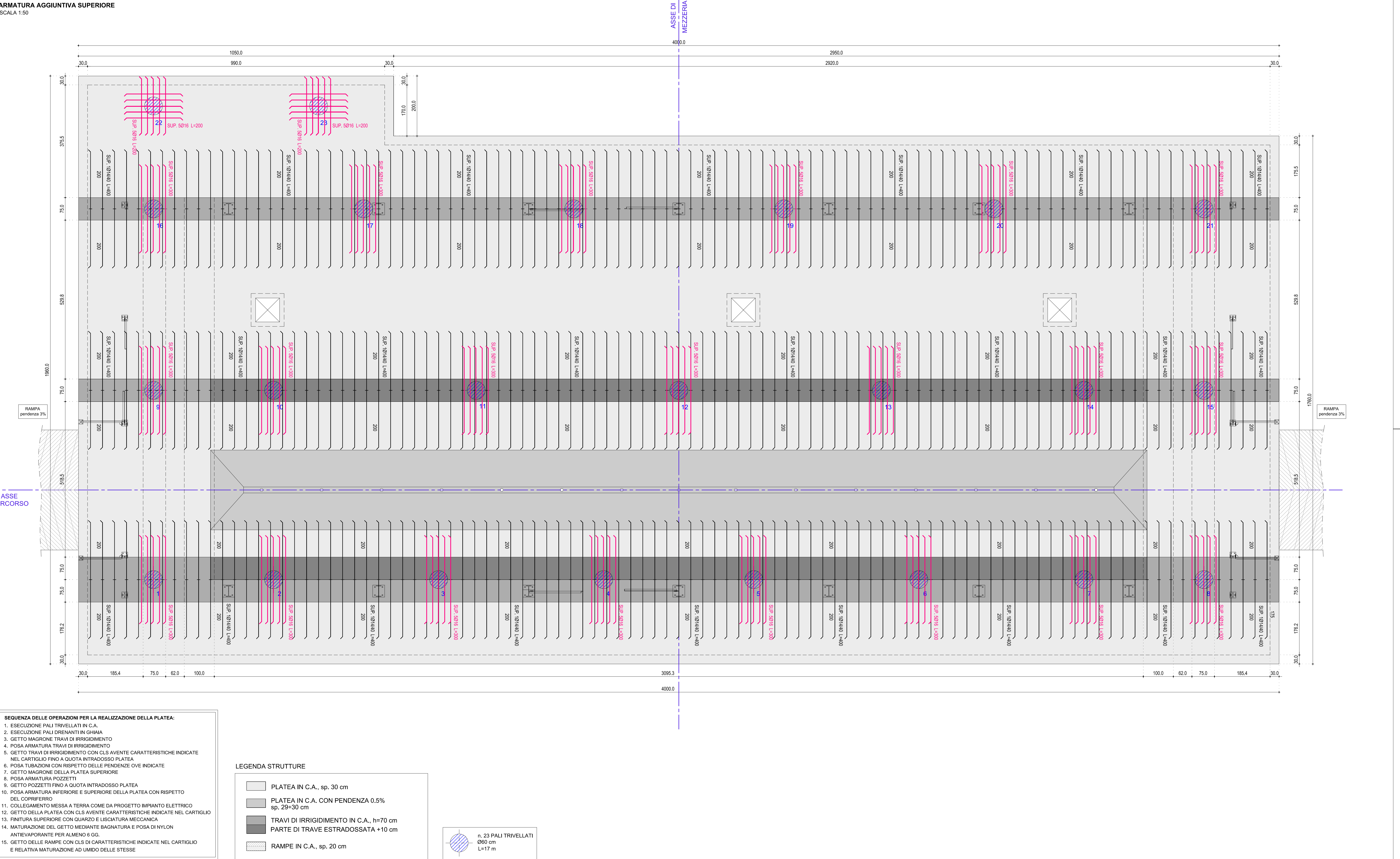
SEZIONE TIPO

SCALA 1:20

MAGNONE

1 CAVALLOTTO Ø12 / MQ L=110

ARMATURA AGGIUNTIVA SUPERIORE
SCALA 1:50



SEQUENZA DELLE OPERAZIONI PER LA REALIZZAZIONE DELLA PLATEA:

1. ESECUZIONE PALI TRIVELLATI IN C.A.
2. ESECUZIONE PALI DRENANTI IN GHIAIA
3. GETTO MAGNONE TRAVI DI IRRIGIDIMENTO
4. POSA ARMATURA TRAVI DI IRRIGIDIMENTO
5. GETTO TRAVI DI IRRIGIDIMENTO CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA
6. POSA TUBAZIONE CON RISPETTO DELLE PENDENZE OVE INDICATE
7. GETTO MAGNONE DELLA PLATEA SUPERIORE
8. POSA ARMATURA POZZETTI
9. GETTO POZZETTI FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA
10. POSA ARMATURA INFERIORE E SUPERIORE DELLA PLATEA CON RISPETTO DEL COPERIFERRO
11. COLLEGAMENTO MESSA A TERRA COME DA PROGETTO IMPIANTO ELETTRICO
12. GETTO DELLA PLATEA CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO
13. FINITURA SUPERIORE CON QUARZO E LISCIAIATURA MECCANICA
14. MATURAZIONE DEL GETTO MEDIANTE BAGNATURA E POSA DI NYLON ANTIEVAPORANTE PER ALMENO 6 GG.
15. GETTO DELLE RAMPE CON CLS DI CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO E RELATIVA MATURAZIONE AD UMIDITA' DELLE STESSE

LEGENDA STRUTTURE

PLATEA IN C.A., sp. 30 cm

PLATEA IN C.A., CON PENDENZA 0.5% sp. 29+30 cm

TRAVI DI IRRIGIDIMENTO IN C.A., h=70 cm

PARTE DI TRAVE ESTRADOSSATA +10 cm

RAMPE IN C.A., sp. 20 cm

n. 23 PALI TRIVELLATI Ø60 cm L=17 m